

### 特点:

Tiosbio® DNA Marker生产工艺采用酶切质粒DNA方式，DNA分子量的准确性、电泳带型和产品的稳定性远远高于PCR产物混合的生产方式，电泳条带具有条带清晰、背景干净的显著优势。DNA Marker I（BM1001）为即用型产品，含有1×Loading Buffer、青色和黄色染料，可直接电泳。电泳时通过染料的颜色即可判断电泳的迁移速率。1%的琼脂糖凝胶中，青色染料的迁移速率与3~5kb条带一致，黄色染料与50bp条带一致。

DNA Marker I（BM1001）浓度为240ng/5μL，由7条DNA条带组成，从小到大分别为100bp（50ng/5μL）、200bp（30ng/5μL）、300bp（30ng/5μL）、400（40ng/5μL）、500bp（25ng/5μL）、600（30ng/5μL）、700（35ng/5μL）。

### 包装量及储存条件:

BM1001-1为500μL，用量为100次；BM1001-5为2500μL，用量为500次。

融化后于4℃保存，-20℃可永久保存。

### 使用方法:

适用于琼脂糖凝胶电泳中DNA条带的分析。电泳时的加样孔孔宽小于6mm时，每次取5μL本品电泳即可。如果加样孔较宽，可以适当增加上样量。建议电泳条件为2%琼脂糖凝胶，电压4~10V/cm。

### 注意事项:

1. 琼脂糖纯度对DNA条带清晰度影响非常大，电泳时请使用高质量的琼脂糖；
2. 琼脂糖凝胶浓度与DNA片段的分离能力密切相关，电泳时请使用适宜浓度的琼脂糖凝胶；
3. 及时更换电泳缓冲液，并使用新制备的琼脂糖凝胶进行电泳，可获得最佳的电泳效果；
4. DNA marker进行电泳时，应彻底溶解并混匀，尽量避免反复冻融及污染。

